

## DK300H



### 优点

---

- 出色的机械和液压刚度
- 通过快速的循环速率实现卓越的生产力
- 低能源需求
- 专用于精整工艺的智能程序生成器 IPG®
- 无地坑与地面齐平安放

### 技术信息

---

- 精整力: 3,000kN
- 上冲模冲程: 350mm
- 凹模行程: 70mm
- 定位精度:  $\pm 0.01\text{mm}$
- 行程数: 最多  $20 \text{ min}^{-1}$

### 关键事实

---

- 最高精密度
- 极具刚性的机器框架
- 中央力线
- 上下分别最多 2 个模具层级

### 特性

---

- 用于上缸的四柱引导
- 用于下缸的四柱引导
- 位于压制位置的机械固定挡块
- 可控的凹模运动
- 安放面小

## 技术

---

- 采用拔出或顶出脱模工艺精整
- 多层次精整
- 恒定力和恒定高度精整