IPM40

Isostatische Pulverpresse für Batteriehülsen

Vorteile

- Präzise isostatische Formgebung für dünnwandige Hülsen
- Spezial-Pulverfüllsystem, angepasst auf die Bauteilgeometrie
- Vollautomatische Teile-Entnahme über Roboter
- Modulares Fertigungszellen-System
- Effiziente Platzausnutzung durch zentrale Versorgungseinheiten

Technische Informationen

- Schließkraft max.400 kN
- Isostatischer Druck max. 2000 bar
- Sicheres Pressmedium Wasseremulsion < 1000 ml
- Isostatisches Monoblock Werkzeug
- Länge Pressteile bis max. 350 mm
- Wandstärke Pressteile ≥ 1,2 mm
- SIEMENS PLC

Keyfacts

- Geregelter Schließzylinder
- Geregelter Druckauf- und Abbau
- Jedes Modul mit eigenen Drucküber-setzer
- Entformung nach Verfahren „Ausheben“
- Pressteile mit flachen Boden möglich
- Modulweise Steuerung und Visualisierung
- Werkzeugwechsel modulweise im laufenden Betrieb möglich

DORST Technologies GmbH & Co. KG
Mittenwalder Straße 61 · 82431 Kochel am See · Telefon: +49 8851 188-0 · Fax: +49 8851 188-310 · info@dorst.de

Illustrations may contain options. Technical changes and errors excepted

Eigenschaften

- Grundmodul mit Zentralbaugruppen
- Erweiterung zu Fertigungszellen möglich
- Roboter für Pressteilentnahme
- Vollautomatische Produktion
- Flexible Aufstellungsvarianten möglich
- Netzwerkfähig
- Fernwartungsfähig

Technologien

- Volumetrische Pulverdosierung
- Vakuumfüllen
- Prozesskontrolle durch Verwiegen
- CIP Verfahren
- Elastische Matrizen mit integrierter Dichtlippe
- Vollautomatische Werkzeug-Reinigungssysteme

DORST Technologies GmbH & Co. KG
Mittenwalder Straße 61 · 82431 Kochel am See · Telefon: +49 8851 188-0 · Fax: +49 8851 188-310 · info@dorst.de

Illustrations may contain options. Technical changes and errors excepted