

EP120/2

Servo-motorische CNC-Axial Pulverpresse für höchste Anforderungen an Produktivität und Teilequalität



Vorteile

- Hohe Präzision und Produktivität
- Hochgenaue Positionsregelung
- Hochauflösende Kraftregelung
- Intuitive Bedienung
- Geringer Energiebedarf
- Aufstellung ebenerdig ohne Grube
- Kompatibel mit DORST IoT Solutions

Technische Informationen

- Presskraft 1200 kN
- Weg Oberstempel 300 mm
- Gegenhaltekraft Matrize 360 kN
- Abzugskraft Matrize 360 kN
- Füllhöhe 150 mm
- Weg Mittelstift 150 mm
- Positioniergenauigkeit Hauptantriebe $\pm 0,001$ mm

Keyfacts

- Hochdynamische Achsantriebe
- Präzisions- Kraftmessung
- Präzisions-Kraft-Regelung
- Geregelter Auflast
- Intuitive Programmierung und Bedienung
- Sehr geringe Geräuschemission
- Intelligentes Energiemanagement System
- Geringer CO₂-Fußabdruck
- TCO-optimiert

Eigenschaften

- Wechsel-Werkzeugträgersystem
- Spielfreie Traversenführungen
- Servo-motorisch geregelter Mittelstift
- Servo-motorisch geregelte Füllerachse
- Max. 3 Füllerachsen
- Wartungsarm
- Ebenerdige Aufstellung
- Ergonomisches Design

Technologien

- Abzugsverfahren
- Werkzeug-Positioniersystem
- IPG® Support
- DTS - DORST Tool Setup
- Automatisierungssysteme
- Mehrstoff-Fülltechnik
- Netzwerkfähig
- DORST IoT Solutions